

ambiente **cucina**

Data: 01/10/2022
COVER



ambiente **cucina**

BIMESTRALE NEW BUSINESS MEDIA - VIA ERITREA 21 - 20157 MILANO - POSTE ITALIANE SPA - ISSN 0392-5730

ANNO 46 SETTEMBRE | OTTOBRE 2022

270

ARREDI
CERCASI
SOSTENIBILITÀ

SUBFORNITURA
ECO-SVOLTA
DI FILIERA

SCELTE GREEN



specialsubfornitura 22

SM'ART Acqua, energia, materia



«Rispetto per l'ambiente, attenzione alla sostenibilità e ricorso alle energie pulite e rinnovabili, la nostra green mission percorre tutte queste strade, in sintonia con l'ambizioso progetto del Green Deal europeo da attuare entro il 2030. Ci impegniamo per aumentare la percentuale dei consumi finali di energia prodotta da fonti rinnovabili, in particolare attraverso il fotovoltaico. Ci siamo per questo dotati di un "tetto verde", realizzato nel 2018 per lo stabilimento di Piobesi Torinese, un impianto di pannelli fotovoltaici per una produzione di circa 400 kWh. Abbiamo investito in mezzi ecosostenibili per la movimentazione interna dei materiali. Grazie ai nostri carrelli elevatori elettrici che funzionano con batterie agli ioni di litio riduciamo i consumi di energia, finalità per la quale abbiamo riconvertito tutta l'illuminazione dello stabilimento con un impianto integralmente a LED. L'acqua utilizzata in azienda proviene, grazie al nostro pozzo, direttamente dal sottosuolo, permettendoci di non sprecare risorse preziose di acqua potabile. Grande attenzione è riservata poi all'utilizzo di materie prime nei prodotti che impieghiamo e trasformiamo; tutti i prodotti di origine forestale appartengono a una catena di custodia certificata che garantisce una raccolta responsabile. Inoltre le materie prime utilizzate contengono in media un minimo di 35% di materiali di riciclo. Nei prossimi 5 anni prevediamo un ampliamento dell'impianto fotovoltaico, al fine di duplicarne la produzione, ci stiamo impegnando anche per aumentare le forniture di materie prime riciclate oltre alla media attuale del 35%. Tutti i macchinari utilizzati nella produzione delle nostre lastre sono interamente alimentati da fonti d'energia rinnovabile. Il prodotto che più rappresenta lo sviluppo intrapreso è il Compact HPL che consente un perfetto abbinamento con il pannello melaminico, rendendo possibile la selezione degli stessi decorativi da utilizzare in applicazioni sia orizzontali che verticali».

FRANCESCO BELLANTUONO, General Manager SM'ART

ZERICA Per la tutela dell'ambiente



«Abbiamo sposato soluzioni cloud agli albori della loro uscita nel mercato per raggiungere un sistema integralmente paper free. I reparti di produzione ricevono commesse di lavorazione su monitor paragonabili a quelli degli aeroporti. Giornalmente i nostri operai leggono su tablet i compiti assegnati e interagiscono con gli altri reparti segnando lo stato del loro lavoro. Il paper free si riscontra in tutti i reparti e già dal lancio del nuovo sito interattivo abbiamo quasi completamente eliminato la carta per promuovere i nostri prodotti. Il piano di sviluppo aziendale prevede l'ampliamento e il rinnovamento dello stabilimento produttivo. A completamento del piano, una copertura fotovoltaica per cercare di raggiungere un obiettivo di consumo a "impatto zero". Il nostro impatto sull'ambiente si concretizza nelle azioni quotidiane dei nostri clienti. Kolumna PURE è il rubinetto filtrante che, senza alcuna particolare installazione invasiva, permette di depurare ed erogare acqua a temperatura ambiente. Il sistema più semplice per cominciare a dare il proprio contributo, tutti i giorni».

**ANDREA ZERILLI
Sales and Marketing Manager ZERICA**

were in line with the 17 sustainability goals defined by the UN 2030 Agenda. It turned out that many were in line with the points covered by the Agenda, demonstrating that the company is indeed up to completing the task. The intention is to produce a Sustainability Plan and draw up a Sustainability Report with reference to the UN 2030 Agenda, as well as possibly considering applying for other related certification. The most important action taken recently towards achieving sustainability is surely the rationalisation of packaging. In 2021 Scim started along a pathway aimed at optimising the packaging used in an eco-friendly way. The solutions adopted made it possible to minimise the company's carbon footprint, while ensuring a high level of protection for the products dispatched. The main aim is the gradual elimination of polystyrene, a material with a high carbon footprint (it is difficult to recycle and expensive to dispose of) in favour of more eco-friendly materials. We have also taken steps to reduce the thickness of plastic films, limiting the use of this material, and more generally reducing the use of packaging when not strictly necessary. We are gradually switching from plastic (PP or PE) to paper and cardboard, again with the aim of reducing our carbon footprint and facilitating composting, where this is not possible we have moved away from virgin plastics in favour of the regenerated type.»

SM'ART Water, energy, materials

«Our green mission is all about respect for the environment, attention to sustainability and recourse to clean and renewable types of energy, in line with the ambitious European Green Deal project to be implemented by 2030. We are committed to increasing the percentage of energy generated from renewable sources, especially photovoltaic. For this reason we have equipped ourselves with a "green roof", installed in 2018 for our Piobesi Torinese plant, a system of photovoltaic panels that generates around 400 kWh. We have invested in eco-sustainable means for moving materials internally as well. Our electric fork-lift trucks powered by lithium ion batteries reduce energy consumption, an objective for which we have converted all the lighting into an all-LED system. The water used comes from our own well, so comes to us directly from underground, thus enabling us to avoid wasting the precious resource that is drinking water. We have

also been paying a lot of attention to the use of raw materials in the products we use and transform; all forest-based products are part of a certified chain of custody, i.e. responsibly sourced. In addition, the raw materials we use contain an average of 35% recycled materials. Over the next five years we expect to enlarge the photovoltaic plant, and double its output. We are also working towards increasing our supplies of recycled raw materials to above the current average of 35%. All the machinery we use to manufacture our sheets are entirely powered by renewable energy sources. The product that best represents the work we have done is **Compact HPL**, which ensures perfect adherence to the melamine panel. This makes it possible to select the same decorative patterns on both horizontal and vertical applications».

Francesco Bellantuono, General Manager

ZERICA Environmental protection solutions

«We started embracing cloud technology when it was still in its infancy in order to achieve a fully paper-free system. Our production departments receive the orders that are to be executed on monitors similar to those found at airports. Every day our workers read the orders assigned to them on tablets and interact with other departments, providing updates on how the work is progressing. All our departments are now paper free, but paper was already almost completely eliminated from our product promotion processes when we launched our new interactive website that can also be used to make contact with the technical and commercial assistance departments, even when they are closed, thanks to an advanced series of multiple-choice questions that are kept constantly up to date and reply to the most FAQ. Our corporate development plan includes the expansion and upgrading of our production plant. The plan also involves the installation of photovoltaic panels on the roof in an attempt to achieve the aim of "zero impact" consumption. **Kolumna PURE** is a filtration tap which, without any particularly invasive installation, purifies water and dispenses it at room temperature. The simplest way of starting to make a difference on a daily basis».

Antonio Zerilli, Sales and Marketing Manager

speciale **subfornitura 22**



COME TU LA VUOI ZERICA

Una tecnologia evoluta per garantire una qualità dell'acqua ai massimi livelli, un'estetica sofisticata dal design esclusivo che ne permette l'inserimento nell'arredo di cucine dagli stili più diversi. **I-Wall Button** filtra l'acqua per qualsiasi esigenza. Acqua fredda, frizzante e ambiente, sempre pronta grazie alla doppia vasca per la gasatura che permette di avere più acqua disponibile in minor tempo. Il vano di erogazione, comodo e ultra spazioso, consente di riempire caraffe e bottiglie di ampio formato. Le macchine hanno la parte posteriore inscatolata e permettono il cambio del filtro senza dover chiudere l'impianto idrico.

ZERICA Water always available

Advanced technology to guarantee water of the very highest quality, and a sophisticated aesthetic thanks to an exclusive design that means the system can be incorporated into kitchens of very different styles.

I-Wall Button filters water for all uses. Cold water, sparkling water and water at room temperature is always on hand thanks to the double tank for carbonation which ensures a ready supply of water in the shortest possible time. The convenient dispenser compartment is big enough to fill large-sized jugs and bottles. The rear of the machine is boxed off and the filter can be changed without needing to turn off the water at the mains.

SCHOCK Greener and greener

Schock, which has always been attentive to sustainability and to the use of recycled materials in its product range, has now created **Cristadur® Green Line**, which achieves even better results than previously obtained. The sinks in this series are indeed made from a material that is 99% natural, renewable or recycled materials. Like all its sinks, these ones are made 75% from quartz sand, combined with natural colours and binders. The sinks display a contemporary aesthetic, thanks also to the design of the various accessories, such as the stainless steel Samo soap dispenser, the stainless steel finish draining rack, the wooden chopping board, the 'Comfo-push' plug and the kit for the drain unit and overflow kit, also made of stainless steel.



ANCORA PIÙ GREEN

SCHOCK

Da sempre attenta alla sostenibilità e all'utilizzo di materie riciclate nella produzione della propria gamma, Schock ha messo a punto la linea **Cristadur® Green Line** andando oltre i risultati precedentemente ottenuti. I lavelli di questa serie sono realizzati utilizzando un materiale composto al 99% da materie prime naturali, rinnovabili o riciclate. Come tutti i lavelli, anche questi sono composti fino al 75% da sabbia di quarzo, combinata a coloranti naturali e leganti. L'estetica contemporanea e funzionale della linea di lavelli è esaltata anche dal design dei diversi accessori proposti, come il dosatore saponi Samo in acciaio inox, il colatoio lamellare in finitura inox, il tagliere il legno, il saltarello Comfopush e il kit piletta e troppo pieno, sempre in acciaio inox.